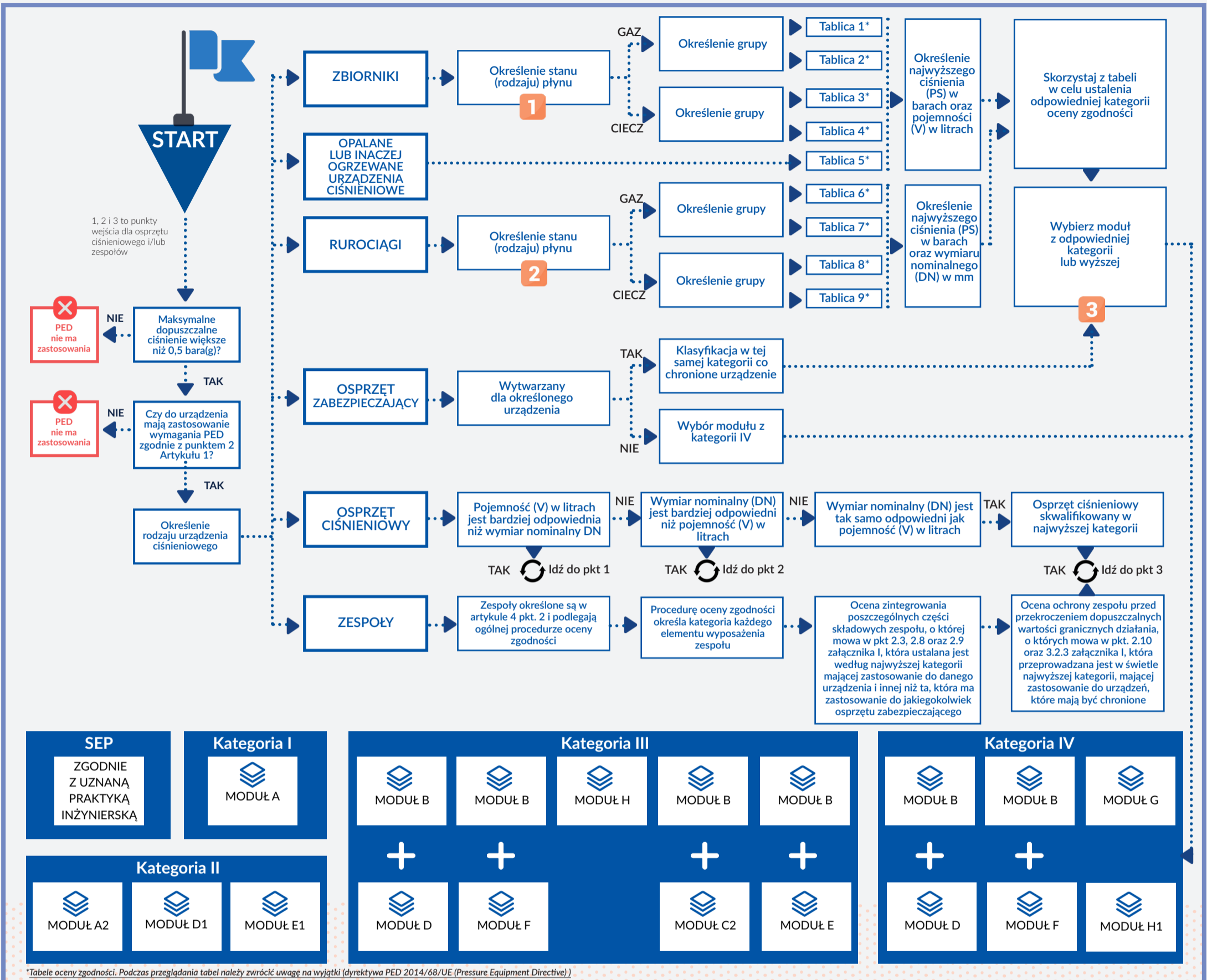




# Schemat decyzyjny wyboru kategorii i modułu

## Dyrektywa ws. urządzeń ciśnieniowych

### Dyrektywa 2014/68/UE PED (Pressure Equipment Directive)



**Moduł SEP**

Uznana praktyka inżynierska (art. 3, 3). Urządzenia ciśnieniowe, których parametry projektowe lub eksploatacyjne są niższe niż parametry kategorii I, muszą być zaprojektowane i wytworzone zgodnie z uznaną praktyką inżynierską Państwa Członkowskiego. Urządzenia SEP nie mogą być oznaczone znakiem CE.

**Moduł A**

Wewnętrzna kontrola produkcji to procedura według której producent wywiązuje się z obowiązków dokumentacji technicznej, wytwarzania i oznakowania CE oraz zapewnienia i deklaruje, na swoją wyłączną odpowiedzialność, spełnienia przez dane urządzenia ciśnieniowe wymagań dyrektywy.

**Odpowiedzialność JN:** brak

**Moduł D**

Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji, według której producent wywiązuje się z obowiązków określonych w pkt 2.10 dyrektywy wobec wytwarzania i systemu jakości oraz na swoją wyłączną odpowiedzialność zapewnia i deklaruje zgodność danych urządzeń ciśnieniowych lub zespołów z typem opisanym w certyfikacie badania typu UE i spełnienie przez nie mających do nich zastosowanie wymagań dyrektywy.

**Odpowiedzialność JN:**

- ocenia system jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania;
- przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie, czy producent utrzymuje i stosuje system jakości, oraz przekazuje producentowi sprawozdanie z audytu. Częstotliwość okresowych audytów jest taka, aby pełna ponowna ocena była przeprowadzana co trzy lata;
- może ponadto składać producentowi wizyty bez zapowiedzi;
- ocenia proponowane zmiany w systemie jakości;
- dla zespołów kategorii III i IV dla gazów grupy 1 i 2 oraz cieczy grupy 1 oraz wytwornic pary, pobiera próbki wyposażenia i przeprowadza badanie kontrolne, o którym mowa w sekcji 3.2.2 załącznika I.

**Moduł F**

Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych to ta część procedury oceny zgodności, według której producent wywiązuje się z obowiązków określonych w dyrektywie oraz na swoją wyłączną odpowiedzialność zapewnia i deklaruje zgodność danych urządzeń ciśnieniowych, wobec których zastosowano wymagania pkt 3, z typem opisanym w certyfikacie badania typu UE oraz że spełniają one wymogi dyrektywy, które mają do nich zastosowanie.

**Odpowiedzialność JN:**

- bada każdy element urządzenia ciśnieniowego w celu sprawdzenia każdego elementu jest zgodny z typem i wytycznymi dyrektywy;
- sprawdza, czy personel zajmujący się łączeniem i badaniami nieniszczącymi jest wykwalifikowany lub zatwierdzony;
- sprawdza certyfikaty producentów materiałów;
- przeprowadzają lub zleca przeprowadzenie kontroli końcowej i badania kontrolnego, o których mowa w pkt 3.2.3 załącznika I;
- wydaje certyfikat zgodności w odniesieniu do przeprowadzonych badań i testów oraz umieszcza swój numer identyfikacyjny na każdym zatwierdzonym urządzeniu ciśnieniowym lub zleca jego umieszczenie na swoją odpowiedzialność.

**Moduł A2**

Wewnętrzna kontrola produkcji oraz nadzorowana kontrola urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu to procedura oceny zgodności, według której producent wywiązuje się z obowiązków określonych w pkt 2.10 dyrektywy wobec wytwarzania i dokumentacji technicznej, wytwarzania i oznakowania CE oraz zapewnienia i deklaruje, na swoją wyłączną odpowiedzialność, spełnienia przez dane urządzenia ciśnieniowe wymagań niniejszej dyrektywy.

**Odpowiedzialność JN:**

- monitorowanie poprzez niespodziewane wizyty;
- zapewnienie, że producent przeprowadzi ocenę końcową zgodnie z pkt 3.2 załącznika I;
- pobranie próbek urządzeń ciśnieniowych w celu przeprowadzenia kontroli;
- ocenić liczbę próbek oraz to, czy konieczne jest przeprowadzenie całości lub części oceny końcowej na pobranych próbkach.

**Moduł D1**

Zapewnienie jakości procesu produkcji to procedura oceny zgodności, według której producent wywiązuje się z obowiązków określonych w pkt 2.10 dyrektywy wobec dokumentacji technicznej, wytwarzania i oceny zgodności oraz zapewnienia i deklaruje, na swoją wyłączną odpowiedzialność, spełnienia przez dane urządzenia ciśnieniowe mających do nich zastosowanie wymagań dyrektywy.

**Odpowiedzialność JN:**

- bada projekt konstrukcyjny każdego elementu;
- bada dokumentację techniczną w odniesieniu do projektu i procedur produkcyjnych;
- ocenia materiały, weryfikuje certyfikaty producentów materiałów;
- zatwierdza procedury dotyczące nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych lub sprawdza, czy zostały one zatwierdzone wcześniej;
- sprawdza, czy personel dokonujący nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony;
- przeprowadzić odpowiednie badania podciśnieniowe;
- przeprowadzić kontrole jakości i wykonać lub zlecić wykonanie badania dowodowe, o którym mowa w sekcji 3.2.2 załącznika I;
- sporządza raport dla przeprowadzonych badań.

**Moduł E**

Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych to ta część procedury oceny zgodności, według której producent wywiązuje się z obowiązków określonych w dyrektywie oraz na swoją wyłączną odpowiedzialność zapewnia i deklaruje zgodność danych urządzeń ciśnieniowych z typem opisanym w certyfikacie badania typu UE i spełnienie przez nie mających do nich zastosowanie wymagań dyrektywy.

**Odpowiedzialność JN:**

- ocenia system jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania;
- przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie, czy producent utrzymuje i stosuje system jakości, oraz przekazuje producentowi sprawozdanie z audytu. Częstotliwość okresowych audytów jest taka, aby pełna ponowna ocena była przeprowadzana co trzy lata;
- może ponadto składać producentowi wizyty bez zapowiedzi;
- ocenia proponowane zmiany w systemie jakości;
- dla zespołów kategorii III dla gazów grupy 1, gazów grupy 2 i cieczy grupy 1 oraz wytwornic pary, należy pobrać próbki wyposażenia i przeprowadzić test sprawdzający, o którym mowa w pkt. 3.2.2 załącznika I.

**Moduł G**

Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową

**Odpowiedzialność JN:**

- bada projekt konstrukcyjny każdego elementu;
- bada dokumentację techniczną w odniesieniu do projektu i procedur produkcyjnych;
- ocenia materiały, weryfikuje certyfikaty producentów materiałów;
- zatwierdza procedury dotyczące nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych lub sprawdza, czy zostały one zatwierdzone wcześniej;
- sprawdza, czy personel dokonujący nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony;
- przeprowadzić odpowiednie badania podciśnieniowe;
- przeprowadzić kontrole jakości i wykonać lub zlecić wykonanie badania dowodowe, o którym mowa w sekcji 3.2.2 załącznika I;
- sporządza raport dla przeprowadzonych badań.

**Moduł B: typ produkcji**

Badanie typu UE - typu produkcji składa się z oceny adekwatności projektu technicznego urządzeń ciśnieniowych poprzez zbadanie dokumentacji technicznej i dowodów potwierdzających, o których mowa w dyrektywie, oraz badania próbek, reprezentatywnych dla przewidywanej produkcji, takich urządzeń ciśnieniowych.

**Odpowiedzialność JN:**

- bada dokumentację techniczną i dowody potwierdzające w celu oceny adekwatności projektu technicznego urządzeń ciśnieniowych i procedur wytwarzających;
- ocenia dostarczone materiały oraz sprawdza certyfikaty;
- zatwierdza procedury dotyczące nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych lub sprawdza, czy zostały one zatwierdzone wcześniej;
- sprawdza, czy personel dokonujący nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony;
- przeprowadza odpowiednie badania i testy, aby sprawdzić, czy wybrane normy są stosowane prawidłowo;
- informuje adresy organu notyfikującego o certyfikacie badania typu UE - typu produkcji;
- wydaje producentowi certyfikat badania typu UE - typu produkcji; lub wszelkich dodatkach do nich, które wydatka lub cofnięta.

**Moduł B: typ projektu**

Badanie typu UE - typu projektu polega na ocenie adekwatności projektu technicznego urządzeń ciśnieniowych poprzez zbadanie dokumentacji technicznej i dowodów potwierdzających, o których mowa w dyrektywie, bez badania próbek.

**Odpowiedzialność JN:**

- bada dokumentację techniczną i dowody potwierdzające w celu oceny adekwatności projektu technicznego urządzeń ciśnieniowych i procedur wytwarzających;
- ocenia dostarczone materiały oraz sprawdza certyfikaty;
- zatwierdza procedury dotyczące nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych lub sprawdza, czy zostały one zatwierdzone wcześniej;
- sprawdza, czy personel dokonujący nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony;
- przeprowadza odpowiednie badania i testy, aby sprawdzić, czy wybrane normy są stosowane prawidłowo;
- informuje adresy organu notyfikującego o certyfikacie badania typu UE - typu projektu; lub wszelkich dodatkach do nich, które wydatka lub cofnięta.

**Moduł H**

Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości

**Odpowiedzialność JN:**

- ocenia system jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania;
- przeprowadza wizyty nadzorcze w celu zapewnienia, że producent wypełnia zobowiązania wynikające z zatwierzonego systemu jakości;
- przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie, czy producent utrzymuje i stosuje system jakości, oraz przekazuje producentowi sprawozdanie z audytu. Częstotliwość okresowych audytów jest taka, aby pełna ponowna ocena była przeprowadzana co trzy lata;
- może ponadto składać producentowi wizyty bez zapowiedzi;
- ocenia proponowane zmiany w systemie jakości;
- dla zespołów kategorii III dla gazów grupy 1, gazów grupy 2 i cieczy grupy 1 oraz wytwornic pary, należy pobrać próbki wyposażenia i przeprowadzić test sprawdzający, o którym mowa w pkt. 3.2.2 załącznika I;
- w przypadku jednorazowej produkcji wytwornic pary kategorii III, próba kontrolna musi być przeprowadzona dla każdej jednostki.

**Moduł H1**

Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu i specjalnym nadzorze oceny końcowej

**Odpowiedzialność JN oprócz wymagań modułu H:**

- wydanie certyfikatu badania projektu UE;
- przeprowadzenie zwiększonego nadzoru nad oceną końcową w formie nieoczekiwanych wizyt, które muszą obejmować badanie urządzeń ciśnieniowych;
- ocenić wszelkie modyfikacje zatwierzonego projektu i udzielić dodatkowego zatwierdzenia.

**Moduł C2**

Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu

**Odpowiedzialność JN:**

- przeprowadza kontrole, bądź zleca ich przeprowadzenie, w losowych odstępach czasu określonych przez taką jednostkę, z uwzględnieniem między innymi złożoności technicznej urządzeń ciśnieniowych oraz skali produkcji;
- ustala, czy wytwórca rzeczywiście przeprowadza ocenę końcową zgodnie z pkt 3.2 załącznika I;
- ustala liczbę urządzeń wchodzących w skład próbki oraz to, czy niezbędne jest przeprowadzenie lub powierzenie przeprowadzenia pełnej lub częściowej oceny końcowej na próbkach urządzeń ciśnieniowych;

**Moduł E1**

Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych

**Odpowiedzialność JN:**

- ocenia system jakości w celu stwierdzenia, czy spełnia on wymagania;
- przeprowadza okresowe audyty, mające na celu sprawdzenie, czy producent utrzymuje i stosuje system jakości, oraz przekazuje producentowi sprawozdanie z audytu. Częstotliwość okresowych audytów jest taka, aby pełna ponowna ocena była przeprowadzana co trzy lata;
- może ponadto składać producentowi wizyty bez zapowiedzi;
- ocenia proponowane zmiany w systemie jakości;

**Moduł F1**

Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych to ta część procedury oceny zgodności, według której producent wywiązuje się z obowiązków określonych w dyrektywie oraz na swoją wyłączną odpowiedzialność zapewnia i deklaruje zgodność danych urządzeń ciśnieniowych z typem opisanym w certyfikacie badania typu UE i spełnienie przez nie mających do nich zastosowanie wymagań dyrektywy.

**Odpowiedzialność JN:**

- bada każdy element urządzenia ciśnieniowego w celu sprawdzenia każdego elementu jest zgodny z typem i wytycznymi dyrektywy;
- sprawdza, czy personel zajmujący się łączeniem i badaniami nieniszczącymi jest wykwalifikowany lub zatwierdzony;
- sprawdza certyfikaty producentów materiałów;
- przeprowadzają lub zleca przeprowadzenie kontroli końcowej i badania kontrolnego, o których mowa w pkt 3.2.3 załącznika I;
- wydaje certyfikat zgodności w odniesieniu do przeprowadzonych badań i testów oraz umieszcza swój numer identyfikacyjny na każdym zatwierdzonym urządzeniu ciśnieniowym lub zleca jego umieszczenie na swoją odpowiedzialność.

**Moduł G1**

Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową

**Odpowiedzialność JN:**

- bada projekt konstrukcyjny każdego elementu;
- bada dokumentację techniczną w odniesieniu do projektu i procedur produkcyjnych;
- ocenia materiały, weryfikuje certyfikaty producentów materiałów;
- zatwierdza procedury dotyczące nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych lub sprawdza, czy zostały one zatwierdzone wcześniej;
- sprawdza, czy personel dokonujący nierzecznych połączeń części urządzeń ciśnieniowych oraz przeprowadzający badania nieniszczące jest wykwalifikowany lub zatwierdzony;
- przeprowadzić odpowiednie badania podciśnieniowe;
- przeprowadzić kontrole jakości i wykonać lub zlecić wykonanie badania dowodowe, o którym mowa w sekcji 3.2.2 załącznika I;
- sporządza raport dla przeprowadzonych badań.